

СМАЗКИ QUALITET GREASE CAS 220 EP-1,2



ОПИСАНИЕ

Qualitet Grease CaS 220 EP – многоцелевые водостойкие смазки, изготовленные на основе смеси высокоочищенных минеральных масел, загущенных инновационным комплексным сульфонатно-кальциевым мылом со специальным пакетом присадок «Extra Pressure».

Смазки содержат в составе специально разработанный сульфонат кальция собственного производства.

Смазки Qualitet Grease CaS 220 EP способны работать в тяжелых условиях эксплуатации – высокие температуры, постоянное взаимодействие с водой. Обладают высокими трибологическими характеристиками и адгезионными свойствами.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смазки Qualitet Grease CaS 220 EP-1,2 применяются для шариковых и роликовых подшипников, централизованных систем смазывания в оборудовании металлургического сектора и горно-добывающей промышленности. Находят широкое применение в высоконагруженных узлах, работающих в условиях высоких температур, давления и постоянного контакта с водой.

Рекомендуемый температурный режим применения:

- для Qualitet Grease CaS 220 EP – 1 от минус 25 °С до плюс 200 °С
- для Qualitet Grease CaS 220 EP – 2 от минус 20 °С до плюс 200 °С

СПЕЦИФИКАЦИИ

DIN 51502: KP1/2R-30

СОСТАВ

Загуститель – комплексное сульфонатно-кальциевое мыло

Базовое масло – минеральное высокоочищенное

Пакет присадок: Extra Pressure, Anti Wear, антикоррозионные и антиокислительные присадки

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	Норма	
		EP-1	EP-2
Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	220	
Внешний вид	визуально	однородная мазь от светло-коричневого до темно-коричневого цвета	
Пенетрация при температуре 25 °С, мм ¹	ГОСТ 5346 метод А	310-340	265-295
Коллоидная стабильность, % выделенного масла	ГОСТ 7142 метод А	не более 7	не более 5
Температура каплепадения, °С	ASTM D 2265/ISO 2176	не менее 270	
Нагрузка сваривания, Н	ГОСТ 9490	не менее 3479	не менее 3685
Диаметр пятна износа, мм	ГОСТ 9490	не более 0,6	
Эффективная вязкость при отрицательной температуре и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , Па·с	ГОСТ 7163	не более 2000 (при минус 25 °С)	не более 2000 (при минус 20 °С)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная адгезионная способность
- Стойкость к окислению и постоянному воздействию воды
- Высокая термостабильность
- Защита узла от коррозионного воздействия
- Долгосрочность работы в узле – интервал замены выше, чем у литиевых смазок на 30%
- **Инновационный подход к технологии изготовления – использование присадок собственного производства одновременно с современным аппаратурным оформлением**



ФАСОВКА

- Туба 0,39 кг
- Банка 0,8 кг
- Ведро 18 кг
- Бочка 180 кг

